



BOIS TRAITÉ EN AUTOCLAVE

Le développement de nouvelles technologies aussi bien pour le bois que sa préservation fait que ce matériau écologique occupe à nouveau une place prépondérante dans le monde entier, tant dans la construction que dans de nombreux autres usages. La science de la protection du bois consiste à le transformer au moyen d'un traitement spécifique en un matériau inaltérable par les agents destructeurs, sans pour autant altérer ses caractéristiques physico-mécaniques.

- Matériau économique et durable
- Recyclable, léger et résistant
- Sa production nécessite peu d'énergie
- Son utilisation est totalement inoffensive pour l'environnement
- Les conservateurs utilisés sont totalement inoffensifs pour l'Homme et l'environnement
- Le bois traité ne produit pas de déchets pour l'environnement
- Le traitement permet d'augmenter la durée de vie du bois et évite l'abattage inconsidéré d'arbres

SYSTÈME DE TRAITEMENT AUTOCLAVE

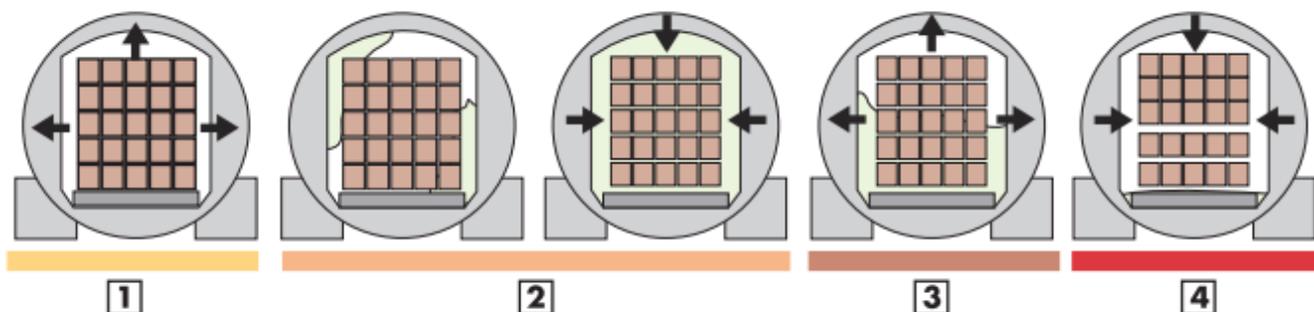
Les applications de protecteurs sur bois peuvent s'effectuer selon différents systèmes qui garantissent une imprégnation appropriée en fonction de la classe de risque à laquelle un bois est exposé.

Le système d'autoclave à double vide est le plus efficace pour traiter les bois susceptibles d'être exposés à l'action des xylophages, en plus des conditions les plus défavorables pour leur durabilité. Grâce à ce traitement il est possible d'aller au-delà de la simple imprégnation superficielle, en obtenant une pénétration presque absolue du liquide protecteur à l'intérieur du bois. Le procédé d'imprégnation en autoclave consiste à utiliser des différences de pression pour saturer les cellules du bois en profondeur avec le produit protecteur. Le traitement d'autoclave à double vide est un processus contrôlé et garanti pendant lequel on obtient un

rendement maximal dans l'application.

CYCLE D'IMPRÉGNATION

1. Introduction du bois dans la chambre de traitement et réalisation d'un premier vide afin d'extraire l'air contenu dans le bois
2. Imprégnation du bois avec le produit protecteur, d'abord à vide puis à pression atmosphérique
3. Réalisation d'un vide final d'intensité et temps d'entretien variables, obtenant ainsi que le bois sorte sans excès de produit protecteur
4. Extraction du bois traité du cylindre de l'usine de traitement



AVANTAGES DE L'UTILISATION DU BOIS AUTOCLAVE

- Conserver sa propre couleur naturelle et ses propriétés esthétiques
- Ne souffre pratiquement pas de gonflement ou rétrécissement avec les changements d'humidité ambiante
- Le bois augmente son degré de stabilité face à l'eau de pluie
- Peut être décoré avec des vernis, Lasures, peintures et toutes sortes de revêtements décoratifs
- Le bois ainsi traité augmente sa durée de vie moyenne par quatre, ce qui entraîne de grandes économies sur les coûts d'entretien et remplacement puisque sa durabilité peut être garantie pour une période supérieure à 10 ans

Produits :



VM311



UM311R



UM311



UM311RD



UM311RS



UM1640-1



UM1640-2



UM1640-4



UM1640-5



UM1640-6



UM350



UM314B



UM314G



VM314



UM314



PA664



PA664S2



PA664S3



VRV460



PA639T



VRV440



VRV470R